



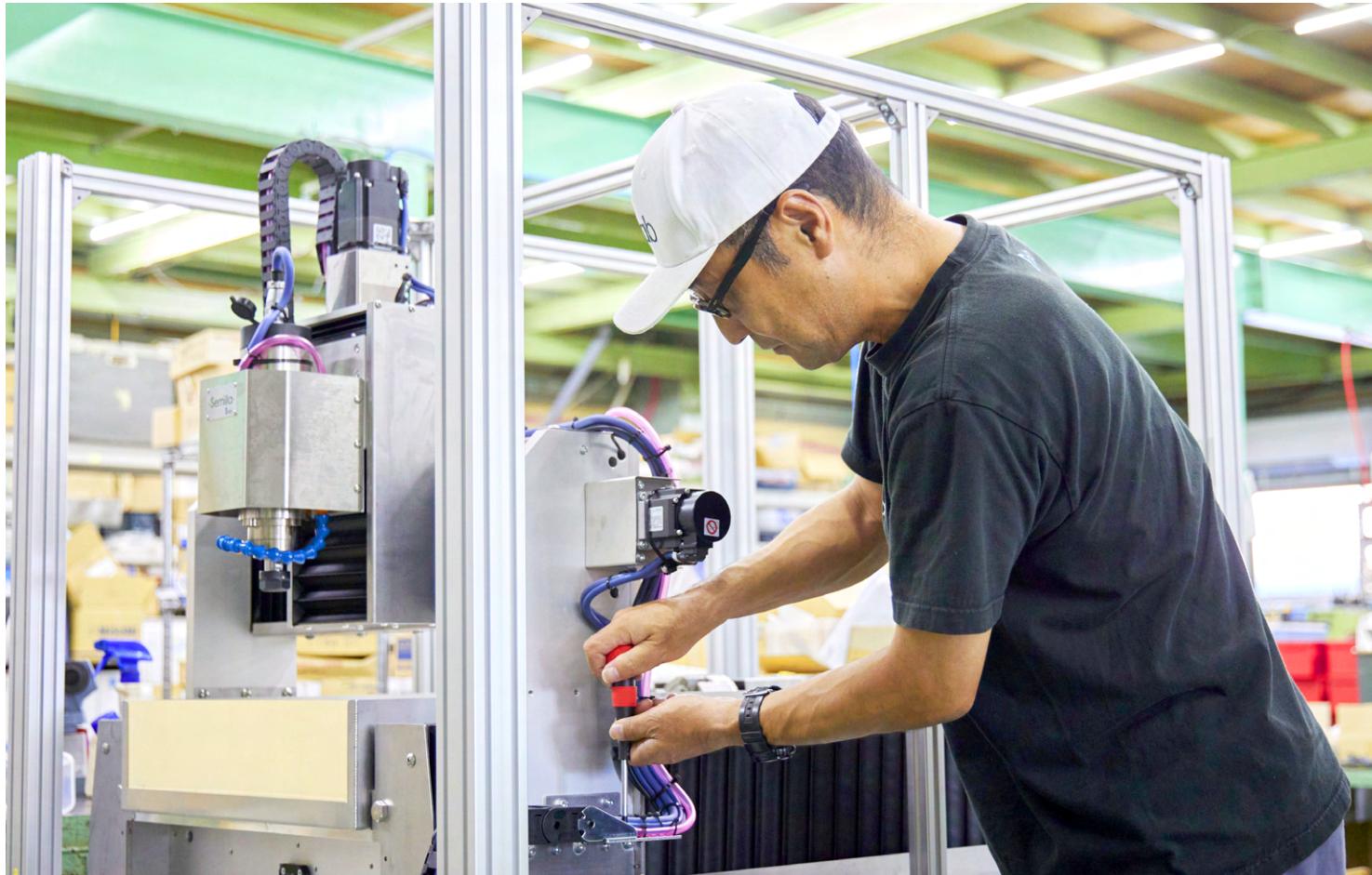
S.lab

woodwatch  
in Kyoto

# 製品カタログ

## 会社紹介

- S.lab 商品ラインナップ
- S3D
- 立米シリーズ
- GEM
- 茶室 GEM
- Sprout
- リサイクルラボシステム
- フィラメント巻取機
- S.lab customize
- デモ機お試しサービス



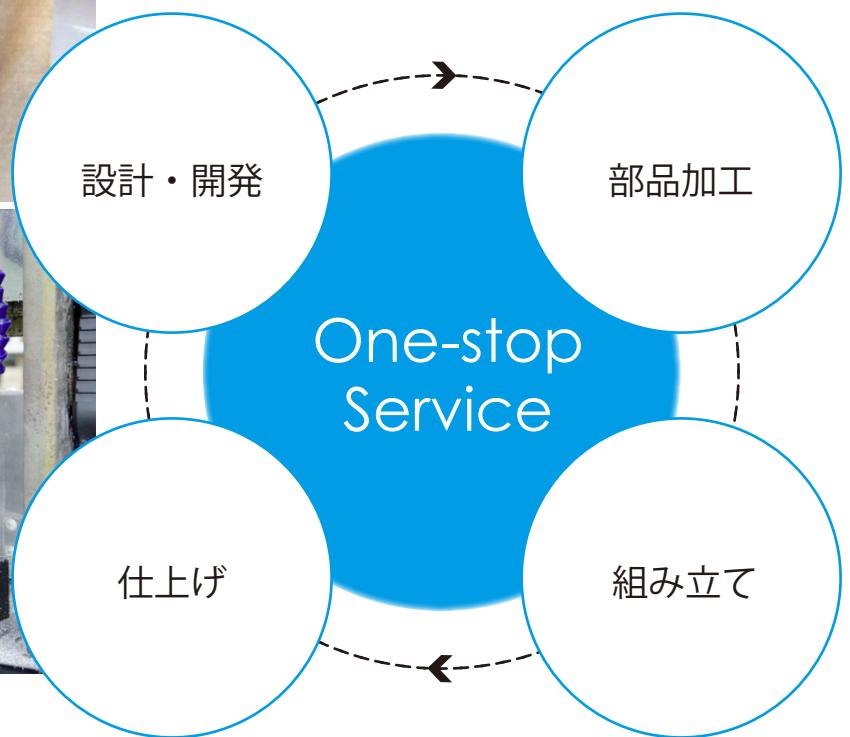
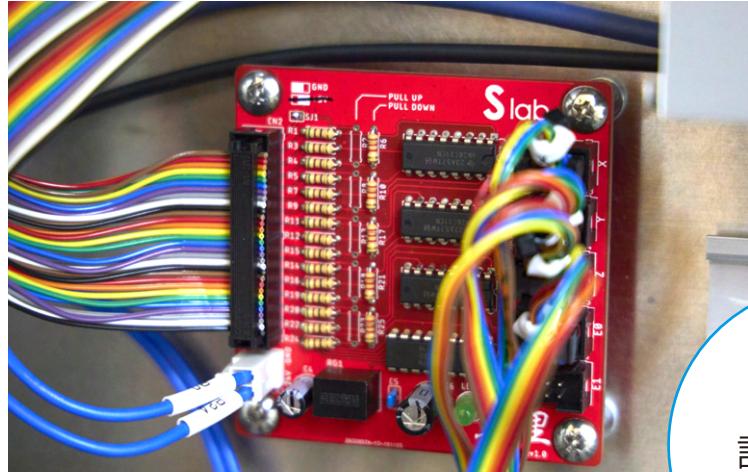
## 想いを力タチに、ものづくりは無限の可能性

エス.ラボは、ものづくりの楽しさを提供する会社です。

S.labの経営理念は「新しい視点で、価値を創造し、世の中に貢献すること」です。新しい技術やサービスが毎日のように生まれ、目まぐるしく変化する時代の中で、私たちはお客様の求める価値を的確に把握し、それを迅速に形にすることを得意としております。常に変化に順応しながら、お客様との信頼関係を築くために尽力しています。3Dプリンタのカスタマイズをはじめ日々の挑戦的な活動により、お客様からの信頼を獲得することで私たちは成長し、さらなる発展をしてまいります。

## エス.ラボが選ばれる理由

当社の主力製品は3Dプリンタとなりますが、お客様のご要望に応じてさまざまな工作機械を制作しております。設計から制作まで一貫して内製できるところが当社の大きな特徴です。当社にご訪問いただいて、実際に工場を見てもらってご相談を受け、お客様の悩みをワンストップで解決できます。このことこそ当社の一番の強みであり、多くのお客様に信頼をいただいております。



## 設計・部品加工・組み立てからアフターサービスまで

S.lab は製品の設計から、加工、組立の大部分を自社で行っています。例えばサーボコントローラーも汎用品を使わず基盤からファームウェアまで自社設計に拘っています。製品内にブラックボックスが無いため、トラブルやカスタマイズにもすぐにに対応できます。また、キーパーツの内製化も積極的に行ってています。例えば S.lab の看板商品であるペレット 3D プリンタでは、最重要パーツであるヘッドのスクリューに関しては自社設計であるのはもちろん、その加工や加工のための工作機械も自分たちで製作してます。これにより他社にない圧倒的な性能を実現しています。

## 大学や大手企業との共同開発

当社は慶應義塾大学をはじめ、全国各地の大学との共同研究および技術提供をしております。また、東京オリンピックの表彰台をはじめ、大阪万博のプロジェクトへの機材提供や商品の共同開発など、大手企業とのコラボレーションも実施しています。

## 抜群の安定性と高精細な製品の開発力

部品の品質が高ければ、機械の精度や耐久性も高まります。当社の製品に使用する材料や部品にはすべて高品質・高精度の日本製のものを使用しております。製品を国内製造していることで国産材料を容易に調達できるため、精度の高い製品を安定して供給することが可能です。

## フィラメント式 3D プリンタ

### 小型デスクトップ / S3DPシリーズ

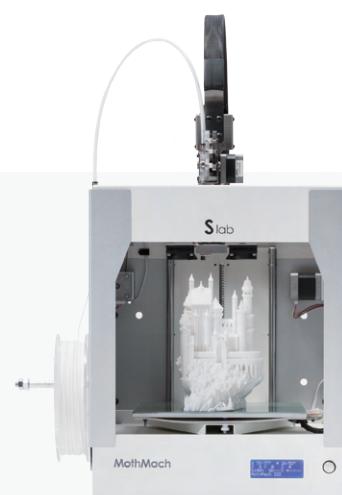
P07

S3DP444 / S3DP555 / S3DP666

スタンダードシリーズ

造形エリア 30×30×30cm ~ 60×60×60cm

シングルヘッド構成



### 大型フロアタイプ / 立米シリーズ

P09

造形エリア 75×75×75cm、100×100×100cm

大型・高速造形を実現するための新商品

シングルヘッド構成



## ペレット式 3D プリンタ

### GEM シリーズ

P13

GEM 300S / 800S / 550D

ペレットプリンタのスタンダードシリーズ

造形エリア 30×30×30cm ~ 80×40×40cm

シングルヘッド構成 / デュアルヘッド構成 (550D のみ)

シリンドラサイズ : Φ20×200mm



### 茶室シリーズ

P15

GEM121010 / GEM151515 / GEM201515  
GEM251515 / GEM301515 / GEM303030

超大型造形に特化したペレットプリンタシリーズ

造形エリア 30×30×30cm ~ 80×40×40cm

シングルヘッド構成

シリンドラサイズ : Φ30×1000mm



## リサイクルラボシステム

### 押出機

EXC25

P19

機械寸法 (W×D×H) 1,210mm × 705mm × 1,405mm

本体重量 175kg



### ペレタイザー / クーリングユニット

P19

ペレタイザー・PTZ2024

機械寸法 340mm × 400mm × 700mm 本体重量 32.3kg

クーリングシステム

機械寸法 1,000mm × 200mm × 400mm 本体重量 30kg



### フィラメント巻取機

P21

FWM01

機械寸法 1990mm x 403mm x 1475mm

本体重量 190kg



## 工作機械

### 卓上 CNC フライス盤

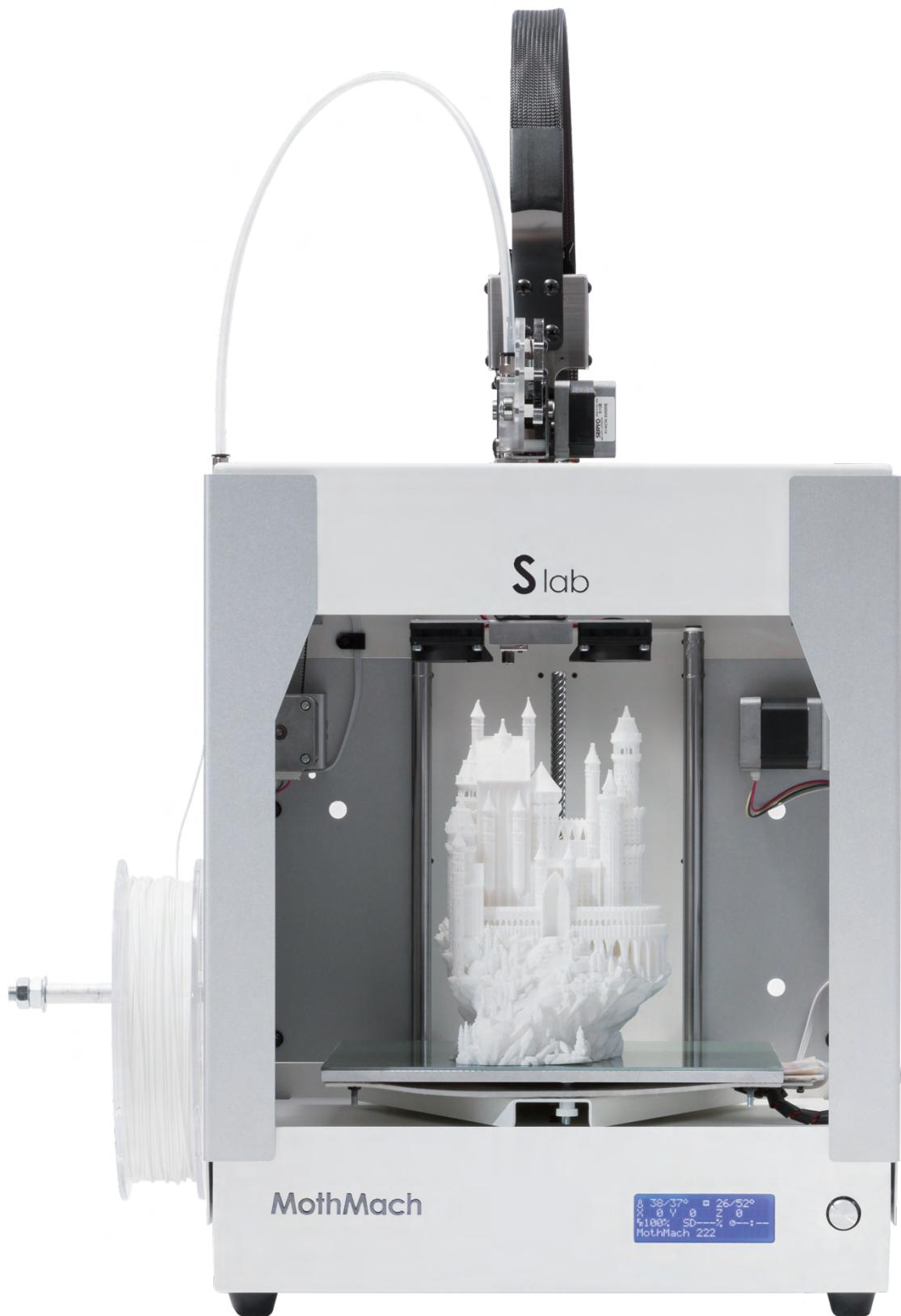
P23

Sprout Std -3 / Sprout Std L -3 / Sprout Pro -3  
Sprout Std -4 / Sprout Std L -4 / Sprout Pro -4



# S3DP444 / S3DP555 / S3DP666

熱融解積層式3Dプリンタ



# 抜群の安定性と高精細の実現

加熱式造形テーブルを標準装備し造形物の反りを軽減。高信頼性ヘッドにより、多くのフィラメントに対応でき、メンテナンス性も抜群です。独自設計のモータードライバーにより格段に優れた静音性を実現。またフルメタルボディを使うことにより、高い剛性を実現し、安定した高精細造形を可能にしました。本製品は、設計・部品加工・組立・アフターサービスまで全て京都で行っており、長期間安心してお使いいただけます。



Medieval Castle by boldmachines, published Jun 11, 2015

機種	S3DP444	S3DP555	S3DP666
造形方法	熱融解積層方式 (FFF)		
ノズル数	1		
造形最大サイズ XYZ (mm)	W400×D400×H400	W500×D500×H500	W600×D600×H600
積層ピッチ (mm)	0.05~0.4		
標準ノズル径 (mm)	0.5		
最大 XY 移動速さ (mm/s)	500		
理論位置決め精度 (mm)	0.016		
本体サイズ (mm)	W610×D605×H661	W735×D725×H840	W833×D852×H1542
本体重量 (kg)	約 60 kg	約 85 kg	約 195 kg
入力電源	AC100V 1000W	AC100V 1200W	AC100V 1500W
テーブルヒーター	加熱式テーブル		
テーブル最大温度 (°C)	120		
データ入力形式	STL		
データ転送方法	USB 接続 / SD カード		
付属ソフト	Simplify3D (スライサー / サポートデータ作成等)		
対応 OS	Windows 7,8,10 (各 64 bit)・MacOS X		
付属品			



PLA フィラメント  
(直径 1.75mm/ 白/750g) × 1

ケーブル・スターターキット・メンテナンス工具等

# 大型高速造形の新基準 立米シリーズ



## 常識を打ち破る 2.0

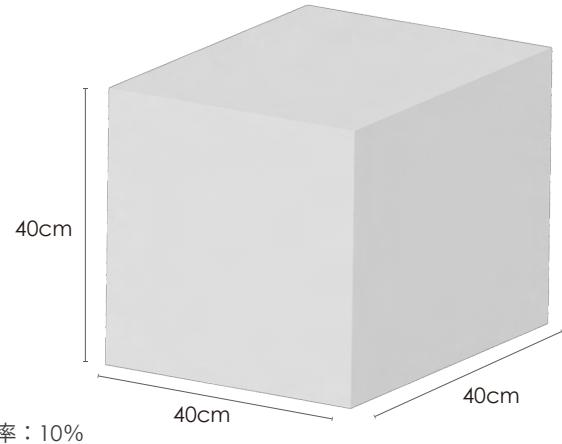
最大ノズル径 2.0mmによる大型高速造形を実現化。ヘッド温度 280°C・チャンバーコントロール機能によりエンジニアリング樹脂まで対応リサイクルラボシステムを併用することで、廃プラスチックのリサイクル造形が可能となり、ペレット式3Dプリンタより造形形状の自由度が上がり一般的なフィラメント機より高速に造形が可能となります。



## 圧倒的な造形速度

	造形時間	造形条件 (ノズル径 / 積層ピッチ / ヘッドスピード)
従来機	424.2hr	Φ0.5mm / 0.25mm / 25mm/sec
立米	48.5hr	Φ0.5mm / 0.20mm / 300mm/sec

※ Simplify による試算値



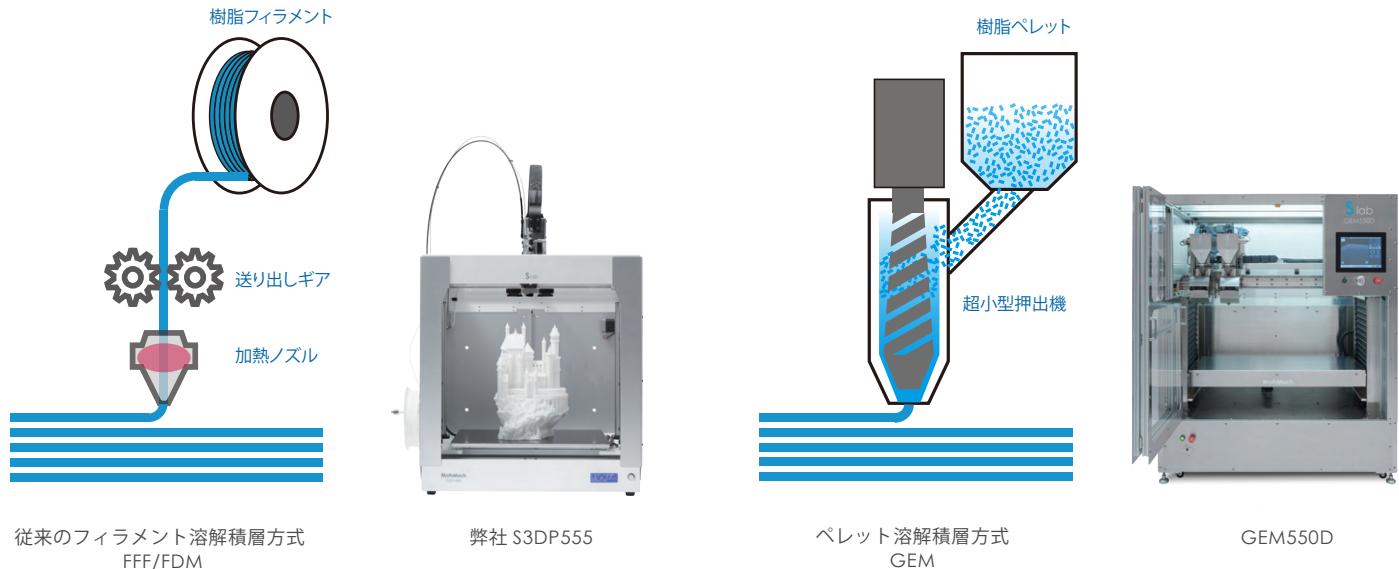
機種	MothMach Ryubei F750
造形方式	熱溶解積層方式 (FFF)
造形最大サイズXYZ	750mm × 750mm × 750mm
押出方式	フィラメントダイレクトドライブ式
ノズルヘッド数	1ヘッド *オプション対応: 2ヘッド
ノズル径	~ 2.0mm
対応フィラメント	直径 1.75mm / 直径 2.85mm / 他
補正機能	フィードフォワード機能
吐出能力	30mm <sup>3</sup> / 秒 ※PLA 使用時 140g / 時に相当
使用可能材料	PLA / ABC / PETG / 他
ノズル最大温度	280°C
テーブル最大温度	120°C
庫内最大温度	60°C
XY最大移動速度	500mm/s CoreXY
XYZ駆動モーター	クローズド制御モーター
操作パネル	14インチタッチパネル
Gコード転送方法	無線 LAN、USBメモリ
ファームウェア	Klipper
安全機能	ヘッド・テーブル 過昇温・熱暴走防止機能
本体サイズ	幅1100mm × 奥行1100mm × 高さ 1500mm (突起部を含まない)
電源	単相 200V 20A

※ 外観・仕様は変更の可能性があります。

# ペレット溶解積層方式プリンタ GEM シリーズ

従来の熱溶解積層方式 (FFF,FDM) は、材料をフィラメント（糸）形状に加工し、ギアで押し出し、加熱されたノズルから吐出させ造形を行ってきました。構造がシンプルかつ小型で、小さなモノを造形する事を得意としますが、大きな造形物では時間を要する点、材料がフィラメント形状であること、柔軟性・強硬性材料の出力が難しい等がありました。大型造形に適した吐出量、数多くの樹脂材料に対応するため、超小型押出成型機を搭載した 3D プリンタを当社は独自に開発し、樹脂ペレットから直接造形が可能かつ、吐出量が多く大型なモノも短時間で造形が可能です。

## ペレット溶解積層方式 GEM (Granule Extrusion Molding) と フィラメント方式の比較



	フィラメント方式	ペレット方式
色のバリエーション	△ 材料（フィラメント）に依存	◎ パッチやブレンドで自由に配色可能
材料の種類	△ 材料（フィラメント）に依存	◎ ペレット形状であれば使用可能
運用の手軽さ	◎ 卓上型は容易	△ 装置が大型で外部エアが必要
微細・小型造形	◎ 微細な表現が得意	✗ 微細な表現は不得意
大型・高速造形	✗ 大きなものは時間がかかる（ノズル径に依存）	◎ 短時間で大型造形が可能（ノズル径に依存）
材料の扱いやすさ	◎ 調合された材料で安定性がある	○ 改質が必要な場合がある



オレフィン系、MIM / CIM材料等 ペレット樹脂が可 ※ 全てのプラスチック材料・ペレット形状で吐出・造形を保障するものではありません。



## ペレット溶解積層方式 GEM の利点

射出成型等で既にお使いのペレットがそのまま投入でき、造形が可能です。樹脂材料の調整や硬度確認など、3D造形を行なながら材料開発や形状確認が可能です。

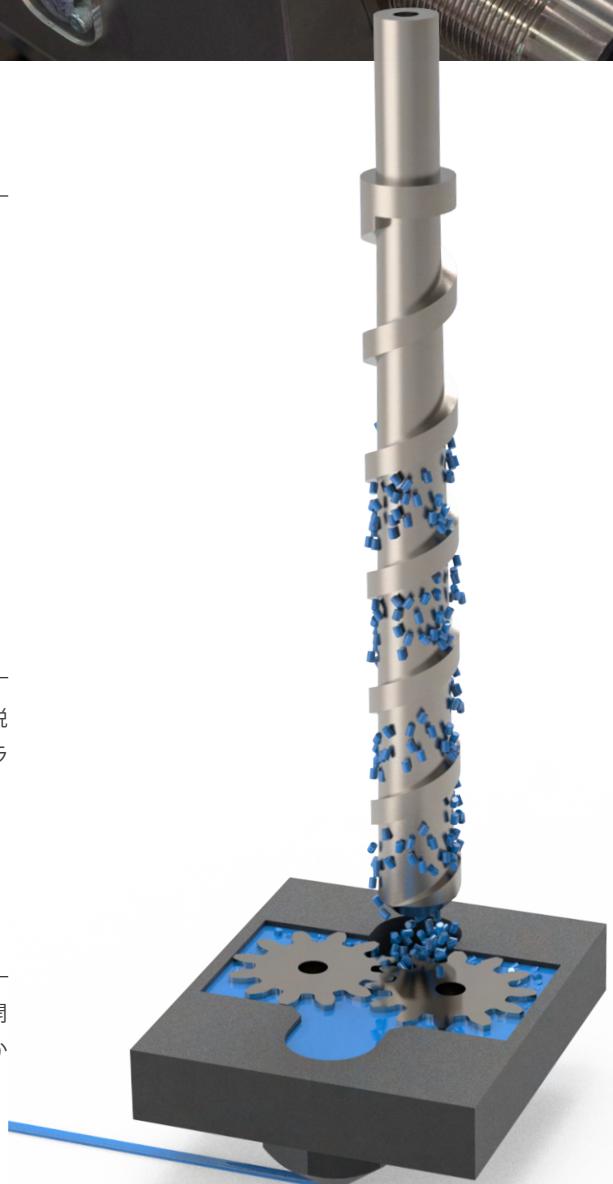
- ・フィラメント形状にする事が難しい、非常に柔らかいエラストマー材料から、  
ポリプロピレン・ポリエチレンといった汎用樹脂、さらに金属粉末射出成形 (MIM)  
セラミックス粉末射出成形 (CIM) のペレットまでお使いいただけます。  
(MIM/CIM 材料は別途 後処理・装置が必要になります)
- ・スクリュー内の材料はコップ 2 杯 (200g) 程のページで交換可能です。
- ・複数段のヒーターで段階的に材料を昇温可能。温度設定も個別で変更可能です。

## 優れたメンテナンス性

S.lab 独自開発による小型ペレットヘッドは、ユーザー自身がスクリューを簡単に着脱することができ、内部の清掃を容易にしています。これにより、樹脂の固着などのトラブルにも迅速に対応できます。

## ギアポンプシステム

ペレット式の難点である材料のタレや、吐出制御の不安定さを解決する独自技術を開発。国際特許取得済みのギアポンプ式ペレットヘッドを搭載する事で、より安定的かつ高速で繊細な造形表現が可能になります。(各モデルにオプション搭載可能)



# GEM 300S / 800S / 550D

## ペレット式3Dプリンタ GEM シリーズ



S.lab 独自開発の超小型押出機を搭載し、ご希望 / 用途 に合わせヘッドの種類・個数が選択可能な汎用型ペレット式 3D プリンタです。

・緊急自動停止機能

※搭載ヘッドによって造形可能サイズが変化します。

・最大 3 kg/h の吐出量

標準仕様は 造形サイズ 550 × 400 × 400 (mm) デュアルヘッドの 550D となります。

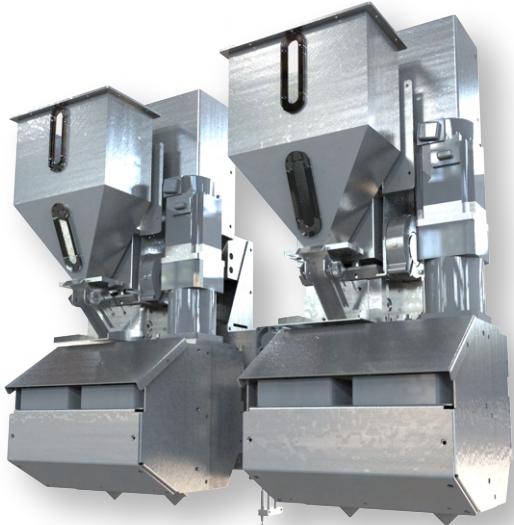
・タッチパネル式制御システム搭載

※ D : デュアルヘッド S : シングルヘッド

※写真は GEM550D です。

## 超小型ペレットヘッド

GEM シリーズではシリンダーサイズ  $20\varphi \times 200\text{mm}$  の超小型ヘッドを搭載しています。超小型ヘッドでありながらも通常サイズのペレットに対応し、さらに最大約 3kg/h の吐出を可能としています。



## 切り替え式 デュアルヘッド

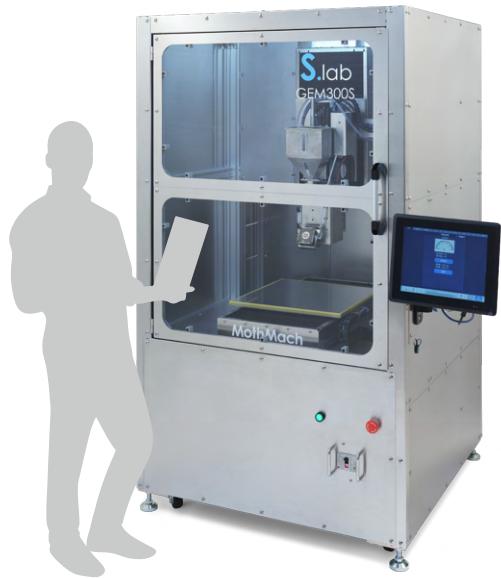
切り替え式デュアルヘッドを採用し、2つの材料で造形する事が可能。サポート材を有した造形や、多色造形が可能。最大 3kg/h の吐出量を可能とした押出ヘッドを搭載し、材料開発から大型造形まで幅広い用途にお使いいただけるマシンです。

※ GEM-550D のみ

## 安全対策標準搭載（茶室シリーズを除く）

S.lab GEM シリーズは多くの企業で導入時に求めらるアセスメントをクリアできる安全対策を標準搭載しています。内容をご確認いただき、追加の対策に関してはカスタマイズにて対応可能です。

※安全仕様の詳細は弊社もしくは販売店までお問い合わせください。



※写真は GEM300S です。

機種	GEM 300S	GEM 800S	GEM 550D
造形方法	ペレット溶解積層方式		
ノズル数	1	1	2
最大造形サイズ (XYZ)	300 × 300 × 300 mm	800 × 400 × 400 mm	550 × 400 × 400 mm
標準ノズル径 (mm)	0.5 / 1.0 / 2.0 / 3.0 / 4.0 / 5.0 / 6.0		
最大 XY 移動速さ (mm/s)	300 mm/s		
本体サイズ (WxDxH)	900mm × 990mm × 1,740mm	1,470 × 1,100 × 1,800 mm	
本体重量	420kg	420 kg	450 kg
入力電源	三相 200V30A	三相 200V30A	三相 200V40A
テーブルヒーター	加熱式テーブル		
テーブルヒーター最大温度	100°C		
データ入力形式	STL		
データ転送方式	USB メモリ / イーサネット		
シリンダーサイズ	全機種共通 : $\Phi 20 \times 200\text{mm}$		
消耗品	全機種共通 : ノズル・スクリュー・ヘッドユニット		
付属ソフト	Simplify3D		
付属品	メンテナンス工具類一式 / 標準ノズル $\varphi 1,2,3$ / 操作マニュアル		
オプション	圧送機 / 材料センサ / ホッパーシリンダ / エアサブタンク / コンプレッサ / 追加安全機構・装置等 / ノズル温度 300°C を超える高温仕様 ◆その他特殊仕様・カスタマイズなどのご相談はお問い合わせください。		

※ すべての材料での吐出・造形を保証するものではありません。

■GEM はエス・ラボ株式会社が有する商標名です。

茶室GEM121010 / 茶室GEM151515

茶室GEM201515 / 茶室GEM251515

茶室GEM301515 / 茶室GEM303030

ペレット式3Dプリンタ茶室 GEM シリーズ



# 1mを超える超大型シリーズ

シリンドーサイズ  $30\varphi \times 1000\text{mm}$  の大型ヘッドを搭載した、高速大型造形に特化したシリーズ。茶室シリーズはこれまでサイズや造形時間の制約から実現できなかった1mを超える超大型造形を可能にします。最大3m角までラインナップがあり、日本最大級の造形サイズとなります。家具や建材、自動車外装パーツなど大型造形物を一体で造形することが可能です。また、大口径ノズルを使用することにより、高速造形が可能です。2.8mの大型ベンチの造形を約20時間で出力致しました。

(右写真参照 ※最大機種 茶室 GEM303030)

当社は機器の貸出(当社へご来社)を行っております。機器導入前に試されたい方、その他のご要望の方は当社スタッフまでご相談ください。



DURAHOTAL ライティング樹脂ベンチ

## 機種ラインナップ

機種名	造形サイズ (mm)	装置サイズ (mm)
茶室 GEM121010	X1,200 Y1,000 Z1,000	X3,000 Y1,800 Z2,400
茶室 GEM151515	X1,500 Y1,500 Z1,500	X3,300 Y2,300 Z2,900
茶室 GEM201515	X2,000 Y1,500 Z1,500	X3,800 Y2,300 Z2,900
茶室 GEM251515	X2,500 Y1,500 Z1,500	X4,300 Y2,300 Z2,900
茶室 GEM301515	X3,000 Y1,500 Z1,500	X4,800 Y2,300 Z2,900
茶室 GEM303030	X3,000 Y3,000 Z3,000	X4,800 Y3,800 Z4,000

機種	茶室 GEM シリーズ
造形方法	ペレット溶解積層方式：GEM( Granules Extrusion Modeling )
ノズル数	1
最大造形サイズ (XYZ)	上記ご参照ください
標準ノズル径 (mm)	2mm～12mm
最大 XY 移動速さ (mm/s)	200mm/s 以上
本体サイズ (WxDxH)	上記ご参照ください
入力電源	三相 200V( 電源容量は機種によって異なります )
テーブルヒーター	加熱式テーブル
テーブルヒーター最大温度	100°C
データ入力形式	STL→G-code へ変換
データ転送方式	USB メモリー、Ethernet
シリンドーサイズ	全機種共通：Φ30×1000mm
消耗品	全機種共通：ノズル・スクリュー・ヘッドユニット
付属ソフト	Simplify3D
付属品	メンテナンス工具類一式、操作マニュアル
オプション	圧送機 / 材料センサー 追加安全機構・装置等 ノズル温度 300°Cを超える高温仕様 ◆その他特殊仕様・カスタマイズなどのご相談はお問い合わせください。

※すべての材料での吐出・造形を保証するものではありません。

■GEM はエス・ラボ株式会社が有する商標名です。

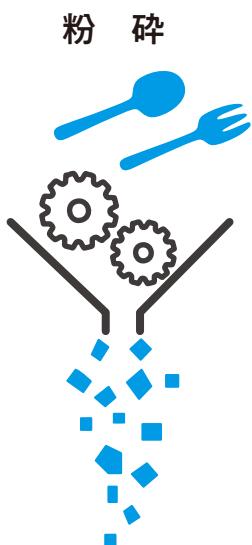


## S.lab が提案する新たな環境ソリューション

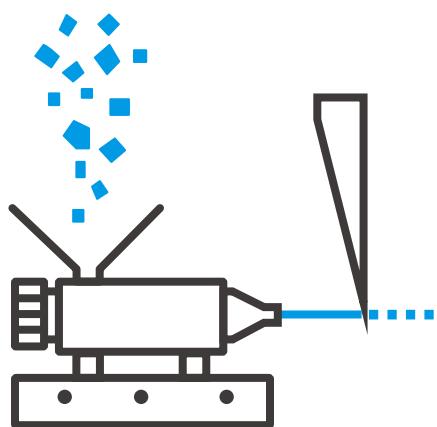
2022年4月より、「プラスチック資源循環促進法」が施行され、プラスチックのリサイクル等、資源循環への取組みへの注目度が大きく上がっています。さらに欧州などでも規制の強化が始まっています。企業にとってはリサイクル技術の獲得が急務となっています。また、リサイクルからアップサイクルへ進化させることが究極の目標ではありますが、そのためには、単なる技術開発だけではなく、アプリケーション開発が重要となります。S.labはこれらを実現するうえで、最適な実験環境を提案いたします。

- ・各ユニットが小型であること
- ・メンテナンス性に優れること
- ・少量の材料でも実験が可能であること
- ・短時間での実験が可能であること

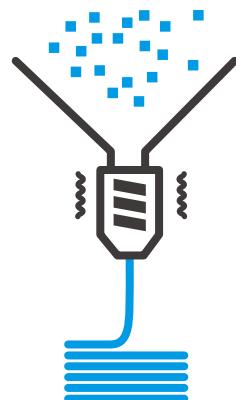
## ペレットベースシステム



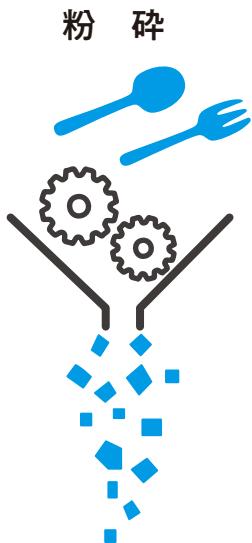
## 押出成形



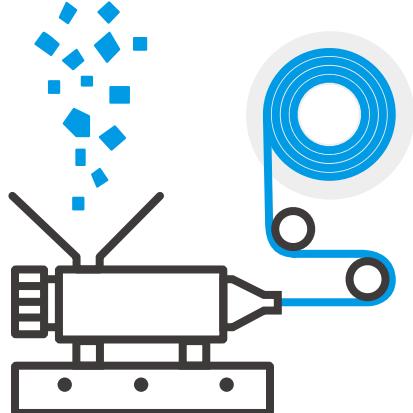
## 出力



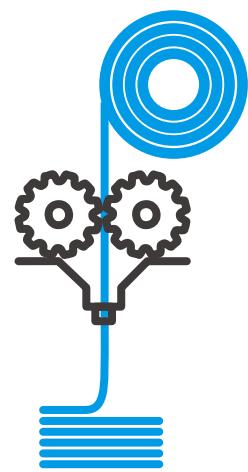
## フィラメントベースシステム



## 押出巻取



## 出力



## S.lab が提案するリサクルラボシステムとは？

粉碎したプラスチックを押出機とペレタイザーを用いて再ペレット化もしくはフィラメント化し、3D プリンターで造形することで、リサイクルを実現するシステムです。リサイクルラボシステムの各ユニットは 1kg 程度の少量の材料でも実験が可能で、かつメンテナンス性に優れるなど、この試行錯誤を効率的に行うことができるよう工夫されています。

# リサイクルラボシステム

不要になったプラスチックを3Dプリンタを用いてリサイクルを可能とした小型のラボシステムです。



# 小型・省スペース

通常、プラスチックのリサイクルには大規模な工場設備を用いますが、本システムはラボレベルのスペースで導入することが可能となります。企業の研究開発や小規模な実運用、循環型社会実現のための実証実験などに最適なシステムです。

## 優れたメンテナンス性

押出機のスクリューが丸ごと抜ける構造となっており、スクリューやシリンダーの清掃、メンテナンスを手軽に簡単に行うことができます。ペレット式3Dプリンタは通常のフィラメント式と比較して材料対応力が高く柔軟材料や硬質材料など幅広い材料に対応することが可能です。

## 小ロットでの生産が可能

コンパクトな押出機であるため、1kg程の廃プラスチックがあれば再ペレット化することができます。また材料替え作業も効率的に行えるため、1日で数種類の材料をお試しいただけます。

(押出機単体での販売も承っております。)



機種	押出成形機・EXC25
押出量	7kg / h
スクリュー径	25mm
回転数	~120rpm
軸数	単軸
主電動機	0.75kw
ホッパー容量	4,000cc
加熱ゾーン数	6
入力電源	三相 200V 30A
機械寸法 (W×D×H)	1,210mm × 705mm × 1,405mm
本体重量	175kg

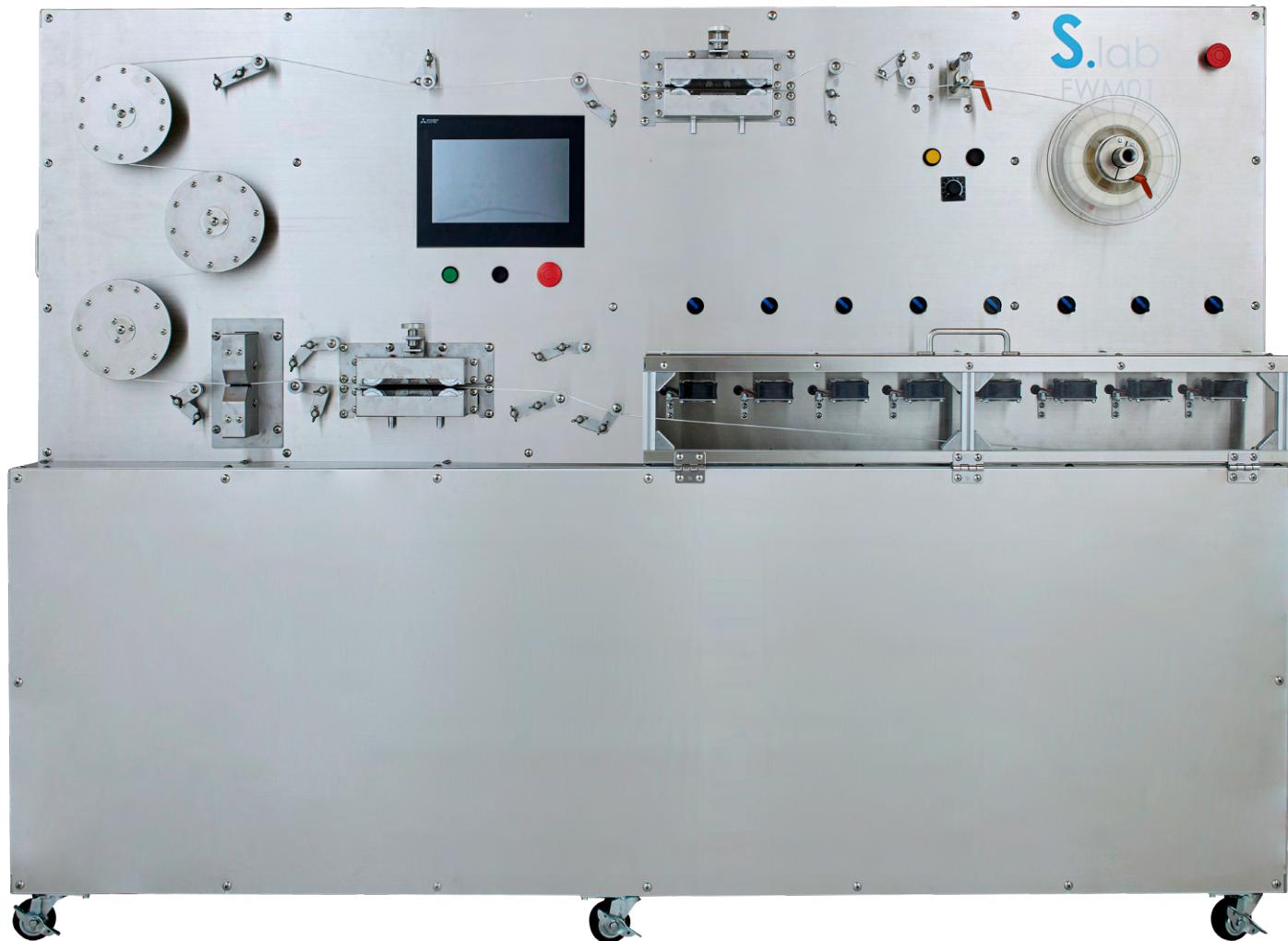


機種	クーリングシステム
冷却方式	空冷ネットコンベア
入力電源	100V
ベルト幅 (mm)	1,000mm
機械寸法 (W×D×H)	1,000mm × 200mm × 400mm
本体重量 (kg)	30kg
カッティング能力 (kg/h)	5kg / h (ABSペレットの場合)
変速方法	デジタル可変
入力電源	100V 10A
引取速度 (m/min)	10m / min
回転刃径 × 幅 (mm)	50 × 80mm
機械寸法 (W×D×H)	340mm × 400mm × 700mm
本体重量 (kg)	32.3kg

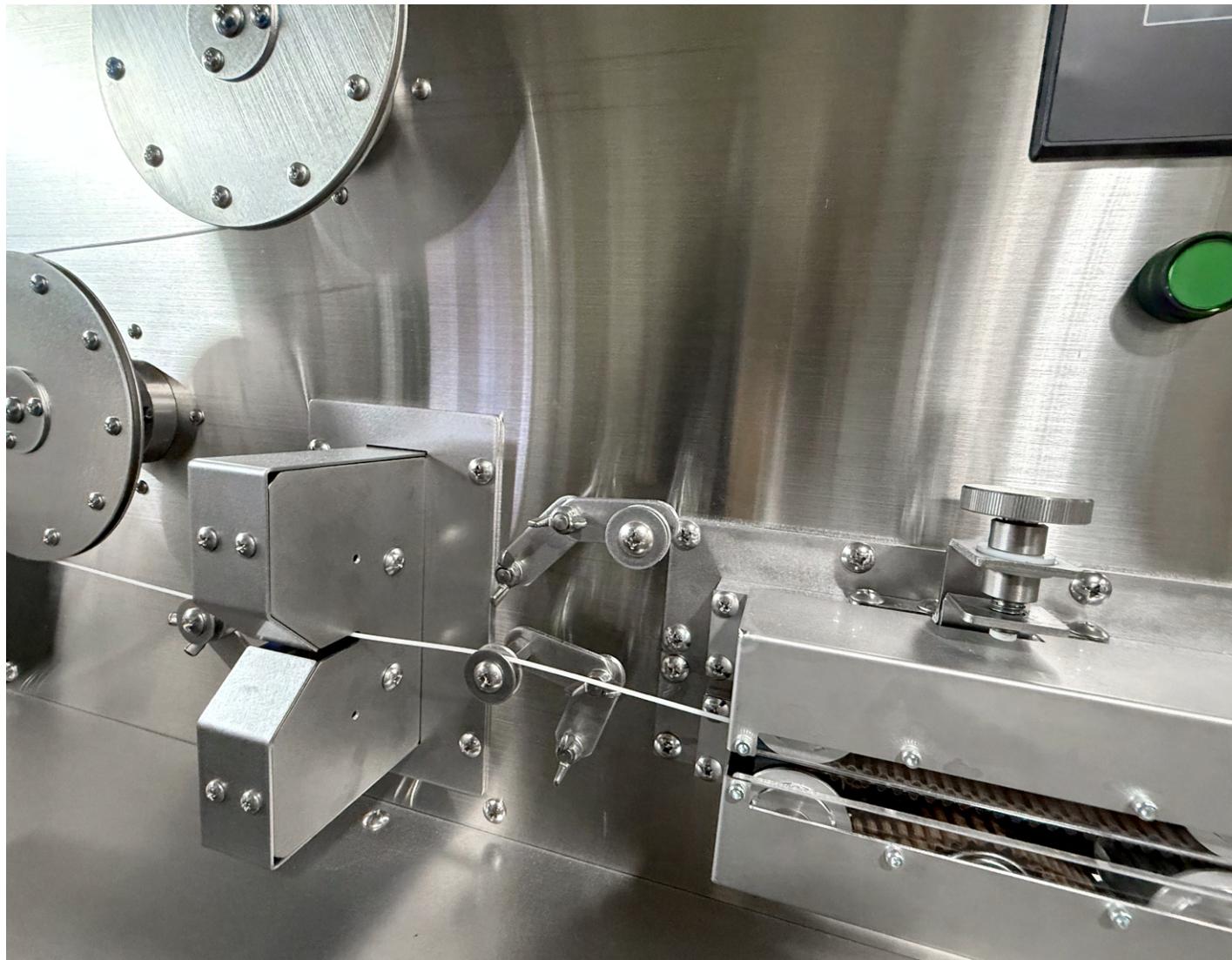


## フィラメント巻取機 FWM01

樹脂の押出機メーカーとして培ってきた技術を活かし、樹脂ペレットからフィラメント式3Dプリンタ用材料を作る巻取機をラインナップに追加。当社押出機 EXC25 に併設して利用可能。フィラメント径をリアルタイムでモニターしながら制御することで、高精度な巻取りを実現し、オリジナル3Dプリント材料の生産を後押しします。



機種	FWM01
巻取り可能プラスチック	ABS、PLA ほか
出力可能フィラメント	1.75mm フィラメント (カスタマイズ可能)
用途	FDM3D プリンター用フィラメント製造
生産地	日本 京都
重量	約 190kg
冷却方式	空冷 10 連ファン (個別 ON/OFF 可)
フィラメント直径計測・制御方式	エッジ測定センサー、直交二方向計測 クローズドループ制御
直径測定 繰返精度	±4 μm
巻取り能力	約 2kg/ 時 (材料 =ABS 時)
主要部品の保証	年保守契約あり、応談
対応押出機	エス.ラボ製小型押出機 EXC25 等
動作電圧	AC100V (カスタマイズ可能)
寸法 (L x W x H, 単位 =mm)	1990 x 403 x 1475
消費電力 (kW)	1000W 未満



フィラメントの直径を検知するセンサー

Sprout Std -3 / Sprout Std L -3 / Sprout Pro -3

Sprout Std -4 / Sprout Std L -4 / Sprout Pro -4

卓上CNCフライス盤



※写真は Sprout Pro - 3 です。

# サポートも充実、 安心の国産 CNC フライス盤



※写真は Sprout - 4 です。

- ・Gコードで動作する卓上 CNC フライス盤
- ・PC とイーサネットケーブルで接続しコントロール
- ・高剛性リニアガイド / 研削ボールねじを使用
- ・24000 回転 2.2kw の高速スピンドルを搭載
- ・オイルトレー、クーラントポンプを標準搭載
- ・モータの駆動負荷を監視、異常時には自動停止
- ・制御盤付き台座を使用（固定用アジャスター有り）
- ・全軸に蛇腹型の防塵カバーを付属

## 有料オプション

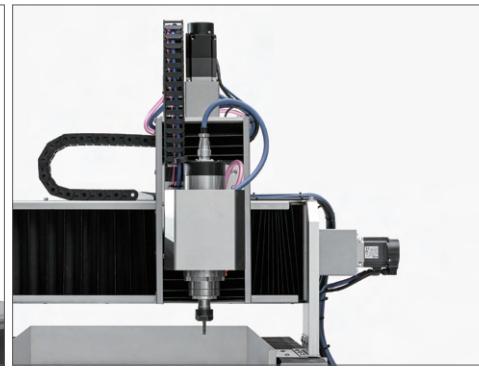
- ・防塵ボックスカバー
- ・手動パレス発生器
- ・加工エリアカスタマイズ（台座も含む）



防塵ボックスカバー（有料オプション）



制御盤付き台座及び全軸蛇腹型防塵カバー



24000 回転 2.2kw の高速スピンドル

機種	Sprout Std -3	Sprout Std -4	Sprout Std L -3	Sprout Std L -4	Sprout Pro -3	Sprout Pro -4
加工可能材（一例）	ケミカルウッド・木材・樹脂等				金属加工 アルミ・鉄・ステンレス等	
駆動軸モーター	ステッピングモーター				サーボモーター	
主軸コレット	ER11				ER20	
主軸回転数	2,000 - 24,000 rpm				3,000 - 24,000 rpm	
テーブル有効寸法	360mm x 640mm		480mm x 750mm		430mm x 600mm	
加工範囲	X248mm Y440mm Z100mm		X370mm Y560mm Z100mm		X370mm Y560mm Z120mm	
軸数	3 軸	4 軸	3 軸	4 軸	3 軸	4 軸
本体寸法	W594mm D834mm H650mm		W714mm D961mm H650mm		W1010mm D1220mm H1615mm	
制御盤寸法	W360mm D310mm H180mm 約 7kg					
ボックスカバー付き寸法	要相談				W1010mm D1220mm H1672mm	
本体重量	約50kg	約60kg	約70kg	約80kg	約235kg	約250kg
主軸モーター容量	750W				2.2kw	
主軸駆動方式	インバーター可変速駆動					
理論値位置決め分解能	3.125um				1um	
直動案内方式	リニアガイド・転造ボールねじ				リニアガイド・研削ボールねじ	
制御ソフト	Eding CNC					
接続方法	USB 接続				イーサネットケーブル接続	
安全装置	非常停止スイッチ				非常停止スイッチ・漏電ブレーカー・モーターエラー用ランプ	
電源	AC100V 50/60Hz 1000W				三相 200V 50/60Hz 5.0 k VA	
標準付属品	手動パレス発生機・ER11 Φ6 コレット・電源ケーブル・クランプセット				※1	

※1 手動パレス発生器・クーラントノズル・スパンナ・インバータ取説・クランプセット

※4 軸ユニットを設置した場合、加工範囲が変化します。

※制御ソフトをインストールする PC はご準備ください。

※クーラントポンプをご使用の場合、切削水をご使用ください。/ 切削水を循環させるタンク、ストレーナ、ホースはご準備ください。

# S.lab customize

“あと 10cm 奥行きをおおきくしたい。”

“工場の安全基準に合わせて、ヒーターの制御を二重化したい。”  
こんな困りごとも S.lab なら叶います。

## □既存製品ベースのカスタマイズ

- ・造形エリアの拡大
- ・安全仕様の追加
- ・特殊材料対応
- ・造形エリアの恒温化
- ・送風ファンの追加
- ・その他

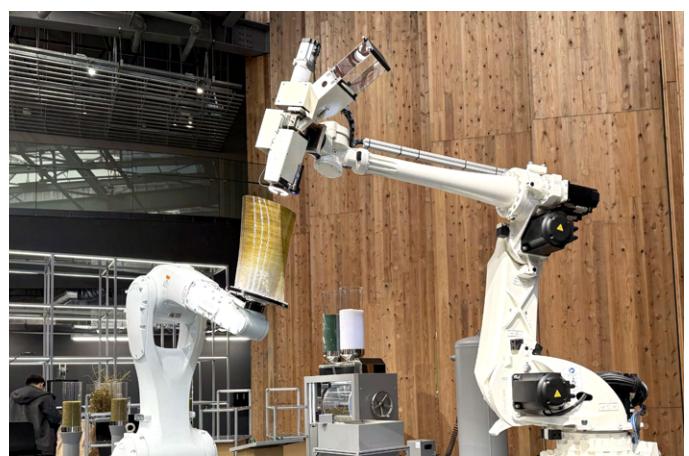
## □フルオーダー

ベースマシンの無い特注対応

### これまでのフルカスタマイズ製品事例



TOKYO2020 表彰台製作の  
ために開発した 12 連ペレットヘッド機



EXPO2025 大阪 日本館用ツール REN  
製作のために開発された  
ダブルアームペレット機

# デモ機お試しサービス

## 装置導入をご検討いただいている皆様へ

弊社の装置導入をご検討いただいているお客様に対して、有償となりますがデモ機として保有している装置の貸出を行っております。

※弊社(京都市伏見区)へお越しいただき、ご利用頂く形となります。

装置のご利用につきましては、弊社のオペレーターがご案内いたしますのでご安心ください。

ご利用の目的、どのような材料でどういった造形をしたいかなどをお聞かせ頂いた上で適した装置をご案内いたします。  
尚、装置の空きがあれば連日のご利用も可能です。

## 貸出可能装置



ペレット式3Dプリンタ・GEM550D  
造形可能サイズ：W550 x Y400 x H400mm



ペレット式3Dプリンタ・茶室 GEM181418  
造形可能サイズ：W1,800 x Y1,400 x H1,800mm



ペレット式3Dプリンタ・茶室 GEM303030  
造形可能サイズ：W3,000 x Y3,000 x H3,000mm



リサイクルラボシステム：押出成形機 (EXC25)  
ペレタイザー (PTZ2024)、粉碎機  
最大カッティング能力：約 2kg/時間



フィラメント巻取機  
FWM01



CNC フライス盤  
Sprout シリーズ



お問い合わせ

〒612-8371 京都府京都市伏見区竹田松林町 74

TEL: 075-634-9577

FAX: 075-634-9767



S.lab website



アクセスマップ

**S.lab**

エス.ラボ株式会社 / S.lab Inc.  
京都府京都市伏見区竹田松林町 74 〒612-8371  
Takeda matsubayashi-cho 74, Fushimi-ku, KYOTO 6128371  
TEL: 075-634-9577 / FAX: 075-634-9767

取扱店